



Medidor Láser de Tensión de Correas PRE-4040



Una tensión óptima de la correa es uno de los requisitos para una duración máxima de la vida del accionamiento por correa. Con el **PRE-4040** la tensión de una correa puede ser medida y óptimamente ajustada.

El medidor de tensión **PRE-4040** es un instrumento de medición óptica de alta precisión que muestra los parámetros relevantes de la tensión de la correa como son la frecuencia (Hz) o las fuerzas (N). Además incluye instrucciones de manejo y visualizaciones en varios idiomas.

Alineación Correcta de las Poleas

Resulta una herramienta compacta, cómoda y utilizable en cualquier sitio que conviene por su fácil y seguro manejo.

El medidor de tensión PRE 4040:

- ✓ Reduce el desgaste de correas, poleas y obturaciones.
- ✓ Evita daños en rodamientos y ejes.
- ✓ Minimiza el riesgo de paradas imprevistas.
- ✓ Optimiza la eficiencia de los equipos.
- ✓ Reduce el consumo de energía, ruido y vibraciones.



| ESPECIFICACIONES | |
|------------------------------|---|
| Rango de medición | 10 – 800 Hz |
| Error digital de muestreo | < 1% |
| Error de visualización | +/- 1Hz |
| Error total | < 5% |
| Temperatura de nominal | + 20 °C |
| Temperatura de servicio | -5 - +70 °C |
| Dimensiones Unidad | 80 x 126 x 37 mm |
| Dimensiones Maleta | 226 x 178 x 50 mm |
| Pantalla | 2 filas de LCD (16 caracteres por fila) |
| Distancia libre entre apoyos | Hasta 9,990 metros |
| Peso de la correa | Hasta 9,999 kg/m |
| Alimentación | Pila de 9V (incluída) |



■ Toma de Medidas

La correa debe encontrarse completamente quieta. Usar un destornillador para golpear la correa en el medio de las dos poleas mientras se sujeta la sonda 5 mm. sobre la superficie de la correa. Se consigue mejorar el reflejo con aceite o agua. Si continua sin poder medirse, intenta medir en el otro lado de la correa.



■ Referencia para Tensión de Correa bien ajustada

El valor medido se puede comparar con el valor nominal especificado por el fabricante. Depende de las características del sistema conductor y conducido. En caso de no contar con las especificaciones del fabricante, también puede ser calculado con:

$$F = \frac{540 \times P \times 1,3}{z \times v} + k \times v^2 \quad [\text{Newton}]$$

- P = Potencia motor [kW]
- z = número de correas
- v = velocidad de correas = D x n / 19100
- D = diámetro efectivo de la rueda pequeña [mm.]
- n = velocidad de la rueda pequeña [rpm]
- k = peso de una correa [kg/m]

