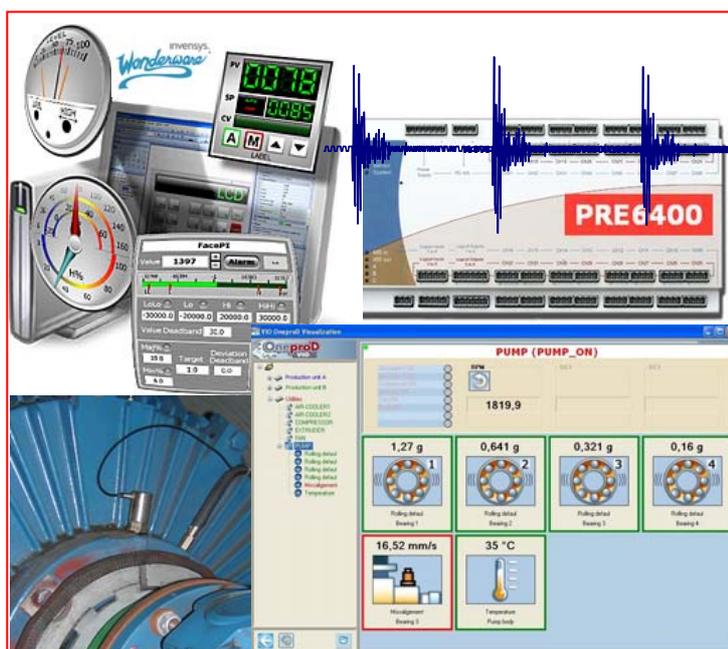


## MONITOR DE VIBRACIÓN

# PRE 6400M

### PARA MONITORIZACIÓN EN CONTINUO



El monitor de medida de vibraciones en continuo PRE 6400M es la solución para la monitorización de maquinaria crítica por vibraciones mediante Sistemas de Control Distribuido que busca un compromiso entre la alta fiabilidad en la monitorización y un coste razonable.

El monitor de vibraciones PRE 6400M registra la vibración de manera continua y la procesa para enviar vía conexión MODBUS los indicadores del estado de la máquina monitorizada al Sistema de Control Distribuido (DCS).

La medida de la vibración puede estar condicionada a otros parámetros indicadores el estado de la máquina lo cual permite monitorizar incluso máquinas de velocidad o carga variable.

La información una vez en el sistema de control distribuido puede tratarse para ser registrada en modo de tendencia, así como programar alertas y alarmas e incluso que la máquina pueda parar automáticamente si llega a un nivel de vibración peligroso.

El monitor PRE 6400M también dispone de relés locales para proteger la máquina de vibraciones peligrosas independientemente de cualquier otro sistema de registro y visualización de datos.

El monitor PRE 6400M se puede configurar desde 8 a 32 canales en un mismo módulo y cuenta con dos opciones de funcionalidad para cubrir todas las posibilidades que se planteen ante una determinada aplicación.

La versión básica PRE 6400M-B cuenta con suficientes funciones para monitorizar maquinaria crítica, pero la opción Premium PRE 6400M-P permite además:

- ▲ Medida de pico y pico-pico verdadero.
- ▲ Filtros de 0.2, 2, 10, 300, 1000, 2000 o 3000 Hz.
- ▲ Bandas anchas o estrechas.
- ▲ Indicadores calculados a partir del espectro.
- ▲ Kurtosis, densidad de impactos y  $S_{max_{pp}}$ .
- ▲ Envolverte.

El monitor PRE 6400M puede configurarse para enviar al sistema de control distribuido parámetros de seguimiento tales como:

- ▲ Valor global de vibración mm/s rms (ISO 10816-3).
- ▲ Valor global de aceleración g.
- ▲ Estado de rodamiento.
- ▲ Vibración a la frecuencia de giro (1X) típico del desequilibrio.
- ▲ Vibración al doble de la frecuencia de giro (2X) típico de problemas de alineación.
- ▲ Vibración a la frecuencia de giro (3-8X) típico de fallos por holguras.
- ▲ Vibración a la frecuencia de engrane (GMF) típico de fallos en engranajes.
- ▲ Vibración a la frecuencia de paso de palas/álabes (BPF) típico de problemas en la impulsión en máquinas hidráulicas.

Además, el monitor PRE 6400M puede combinarse con el software predictivo PRE 2010 para ofrecer funciones avanzadas de diagnóstico, como son el registro y tratamiento de ondas y espectros de vibración. De esta manera se puede diseñar un sistema de monitorización avanzada a partir de este monitor.

Las aplicaciones principales donde se puede integrar son:

- ▲ Aerogeneradores
- ▲ Estaciones de bombeo
- ▲ Centrales hidráulicas
- ▲ Ventiladores y bombas de plantas industriales
- ▲ Cajas de engranajes
- ▲ Motores eléctricos
- ▲ Compresores rotativos

#### Características

Número de canales: 8, 16, 34 y 32

Tipo de entradas: AC, DC y por pulsos (tacómetro)

Salida digital: RS485 Modbus y Modbus TCP/Ethernet

Relés locales: 4 u 8 según modelos (entradas y salidas)

Alimentación: 24VDC

Configuración: Mediante software en conexión TCP

Grado de protección ambiental: IP20

Rango de temperatura de funcionamiento: -20°C a +60°C

Humedad: 95% sin condensación

Dimensiones: 350 x 170 x 70

Montaje en carril DIN TS 35

Marcado CE

