



Foro Español de Fiabilidad  
y Mantenimiento Predictivo

## Ponentes



Francisco Javier Fernandez Muñoz, LafargeHolcim España

Título: Diagnóstico de separador de cemento

09:00 Jueves, 25 de mayo de 2017

La función de un separador es separar, por densidad y tamaño, material pulvurulento. En dos flujos, uno de producto final y otro de producto grueso, retorno a molino.

\* Los principales parámetros que influyen en el rendimiento del separador son:

- \* Velocidad del rotor (r.p.m.)
- \* Caudal de aire (m<sup>3</sup>/h)
- \* Caudal de alimentación (t/h)

El separador funciona con una circulación de aire constante, la finura es controlada por la velocidad de la jaula del separador (rotor). Solamente en casos extraordinarios donde la potencia del motor o el cociente de reducción del reductor limitan la velocidad del separador, la circulación de aire se puede disminuir para obtener la finura deseada.

Por ello tener limitados intervalos de velocidades del separador hace que no se puedan conseguir calidad esperada de cemento.

En nuestro caso, las vibraciones del separador limitaban intervalos de operación. Disponibilidad del equipo. Por lo que una solución era imprescindible.

Para el éxito la intervención, contamos con el soporte de Preditec. Se consiguió identificar causa raíz del problema y adoptar solución.

