

Servicio de diagnóstico predictivo online
mediante sistemas de **monitorizado en continuo**

TipdIm

 PREDITEC

 IRM

Your partner in reliability

El servicio iPdM se establece como cualquier otro servicio de mantenimiento predictivo, con la diferencia de que la empresa proveedora de servicios facilita la instrumentación para la medida en continuo de la vibración de la maquinaria.

El **coste del servicio** se plantea como un importe anual por máquina, que incluye el alquiler del sistema de monitorizado y el servicio de diagnóstico.

La instalación de los sensores y los módulos de medida puede llevarse a cabo por el propio usuario para reducir costes, aunque si lo prefiere Preditec/IRM puede ocuparse también de esta parte.

Preconcerto

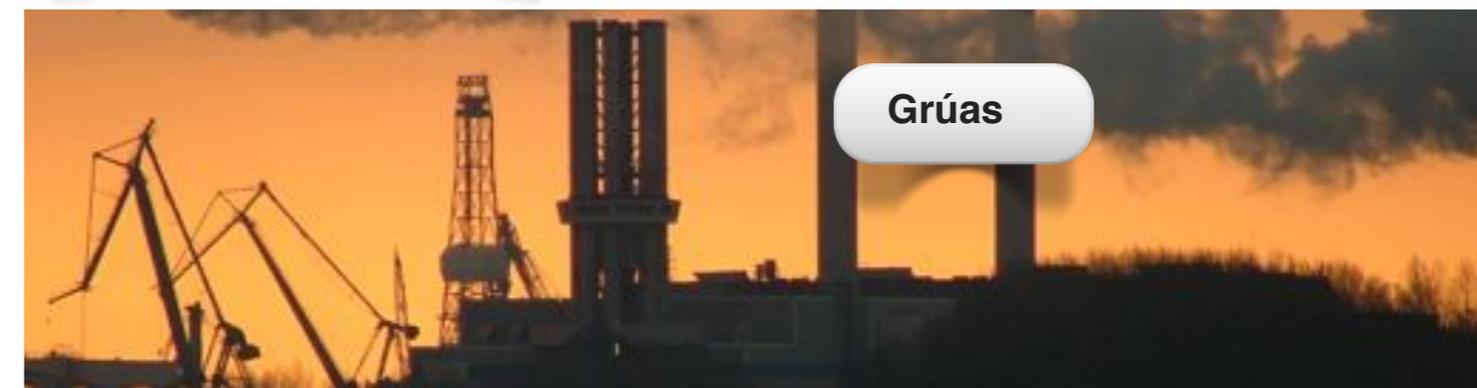
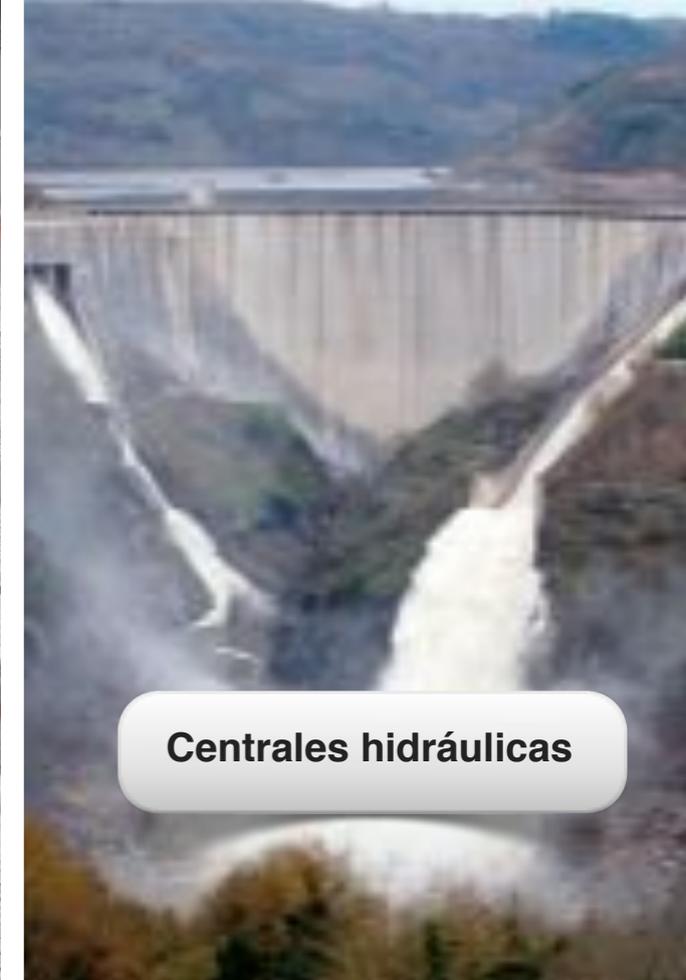
Predictive Maintenance Manager

- **Diagnóstico remoto**
- Monitorización de más calidad
- Informes detallados
- Histórico de datos
- Supervisión predictiva
- Mensajes con **alertas**



La principal **ventaja de iPdM** es que el usuario recibe alarmas cuando se producen las desviaciones sobre los niveles aceptables de los parámetros monitorizados en las máquinas. *En los servicios de PdM con medidas manuales, el usuario conoce estas desviaciones sólo tras las mediciones, es decir aproximadamente cada tres meses.*

Dónde aplicar iPdM:



Beneficios:

● Extensión del **tiempo** entre la detección del fallo y el momento de la avería

● Datos de **mayor calidad**, al registrarse las medidas en momentos de estabilidad de la máquina y en condiciones similares

● **Más** información para el analista

● Más **económico**, comparado con la toma de datos manual

● Informes mediante la plataforma **web Preconcerto**



● Visibilidad del **estado de las máquinas monitorizadas en vivo por analistas y usuarios**



Rentabilice su inversión

El cálculo del retorno de la inversión para aplicar el iPdM ha de tener en cuenta los siguientes puntos:

● El **coste** de la instalación del sistema de medida en continuo.

● El **coste** de la toma de datos manual.

● El impacto en la mejora en la **seguridad** de la planta a causa de una mejor monitorización de la maquinaria crítica.

● La influencia en la mejora en la **planificación** de la producción

● La bonificación en **seguros** que la aseguradora aplica a las máquinas monitorizadas en continuo.

● El impacto en la cuenta de resultados de la planta por **detectar fallos "a tiempo"**.

● El coste derivado de la mala **calidad** del producto fabricado que se hubiese podido detectar con el sistema de monitorizado en continuo (coste de lotes desestimados)

Contacte con Preditec/IRM en:

Tlf: +34 916 121 163

info@preditec.com · www.preditec.com